

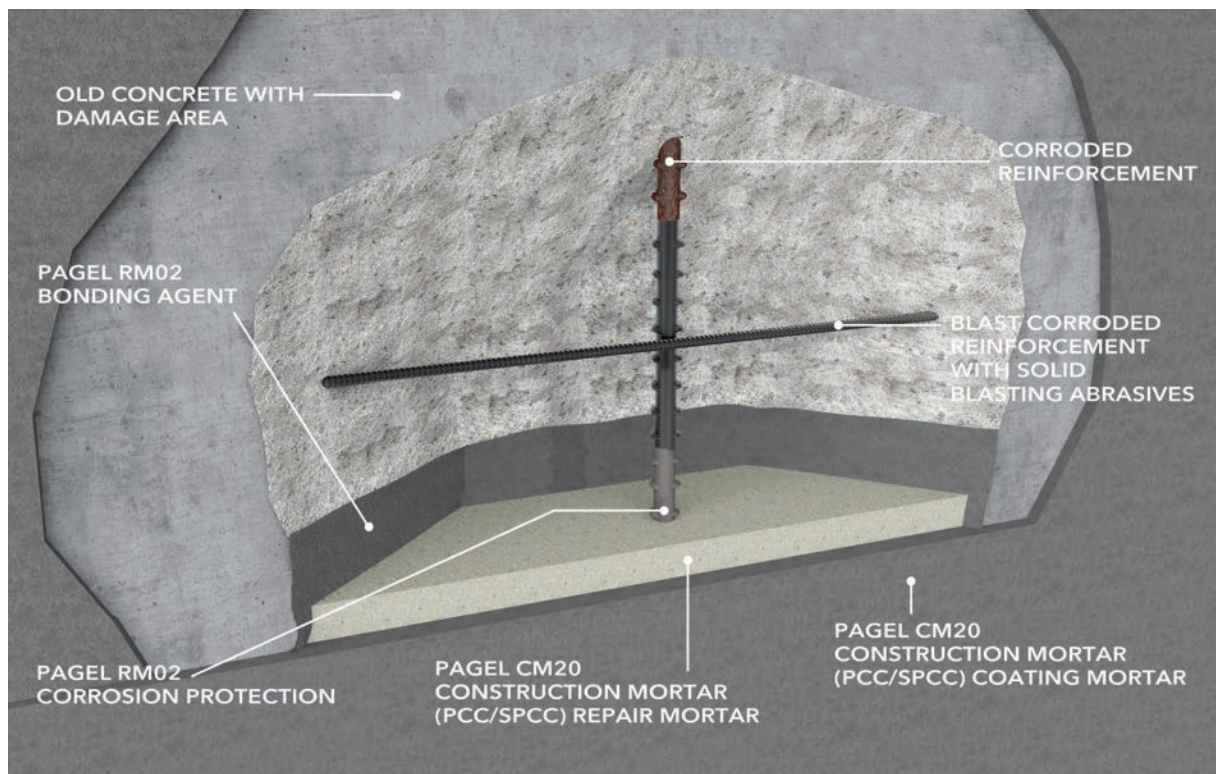
KONSTRUKTSIOONI REMONDIMÖRT

(PCC/SPCC/M3)

CM20 (PCC/SPCC) KONSTRUKTSIOONI REMONDIMÖRT (PCC/M2) (0-2 mm)

KATSECERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › PCC ja SPCC betooni asendamissüsteem vastavalt ZTV-ING 3. osa 4. jaotisele, DAfStb Rili SIB M3, DAfStb Rili IH (RM ja SRM) ja DIN EN 1504-3 staatiliselt oluliste rakenduste jaoks
- › Kasutuskõlblikkuse tõend: üldine ehitusjärelveeameti katsetunnistus (abP)
- › Mittesüttiv - vastavustõendamine ehitusklassi A1 klassifitseerimisele vastavalt DIN EN 13501-1
- › Suur vastupidavus kloriidide sissetungimisele - kontrollimine kloriidi imendumise koefitsiendi testimisega vastavalt AW infolehele (MDCC)
- › Suur karboniseerumiskindlus - kontrollimine karboniseerumiskiiruse testimisega vastavalt BAW infolehele (MDCC)
- › Suur vastupidavus pakasele ja jäätõrjesooladele - tuvastamine CIF- ja CDF-meetoditel
- › Vastupidavuse tõestamine veevahetuse korral vastavalt BAW soovitusel
- › Vabatahtliku välise seire kinnitamine QDB poolt (QDB - Saksa ehituskemikaalide kvaliteediliit)
- › Tehase tootmiskontroll vastavalt standardile DIN EN 1504-3
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001: 2015



OMADUSED

- › Kasutamiseks valmis remondimört, on vaja segada ainult veega
- › Vähendab suuresti CO₂ ja niiskuse (karboniseerumisvastane) imendumist, suletud õlidele ja veele, samal ajal varustatud suure leelisevaruga, aktiivse korrosioonikaitsega armatuuriterastele.
- › Pehme plastiline konsistents suure vooluga märgpihustamises, väga hea püsivusega vertikaalsetel ja alt-üles pindadel nii pihustamisel ja käsitsi pealekandmisel
- › Avatud aurude difusiooniks ning on vastupidav pakasele ja jäätõrjesooladele
- › Tarnitakse süsteemina ja koosneb järgmistest süsteemi komponentidest
 - RM02** KORROSIONIKAISTE JA NAKKEKIHT
 - CM20** KONSTRUKTSIOONI REMONDISEGU (PCC/SPCC) (0-2,0 mm)
 - MS05** PCC TASANDUSKIHT (0-0,5 mm)

KASUTUSALAD

- › Betooni, eelpingestatud betooni ja raudbetoonkonstruktsioonide remont
- › Betooni, eelpingestatud betooni ja raudbetoonkonstruktsioonide remont pihustamisega ja käsitsi paigaldusega arvestades kasutatava mördi konstruktiivset taastusvõimet (**MAWO**-PAGEL-DICHTSTROM-märgpihustus)
- › Klooriidide poolt kahjustatud tugede remont parkimismajade konstruktsioonide ja maa-aluste garaažide kandevoime taastamiseks
- › Kahjustatud raudbetoondetailide taastamine.
- › Armatuuri kaitsekihi suurendamine tulekindluse suurendamiseks (ehitusmaterjalide klass A1, mittesüttiv)
- › Betooni remont merel ja siseveekogudel BAW hüdrotehnika instituudi ZTV-W LB 219 (PCC / SPCC)

BETOOINI KORROSIONIGA SEOTUD NIISKUSKLASS, MIS ON PÕHJUSTATUD LEELISE RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONIST

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
CM20 (PCC/SPCC)	•	•	•	•

Kõik PAGEL® toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile EI ja pärinevad ohutest allikatest

KOKKUPUUTEKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 / ZTV-W LB 219 / ZTV-ING PART 3

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM	XALL	XDYN	XSTAT
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3			
CM20 (PCC/SPCC)	•	••••	•••	•••	••••	•	••	•	•	•

* Sulfaadirünnak kuni 600 mg/l
Kaitsemeetmed vastavalt DIN 1045-2

TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			CM20 (PCC)	CM20 (SPCC)
Tera suurus		Mm	0-2	0-2
Vee kogus	max.	%	12	12
Töötlemisaeg u.	+ 20 °C	min	≥ 45	≥ 45
Kulu u.		kg/(m ² · mm)	1,85	1,85
Värske mördi tihedus u.		kg/m ³	2.200	2.200
Kihi paksus (kokku 2 kihti)		mm	10-60**	10-60**
Survetugevus*	1 d	N/mm ²	≥ 30	p. m.
	7 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 50	≥ 55
Paindetugevus*	1 d	N/mm ²	≥ 4	p. m.
	7 d	N/mm ²	≥ 5	≥ 5
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
Nakketugevus	7 d	N/mm ²	≥ 2	≥ 2
E-moodul	28 d	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 35.000

* Paindetugevuse ja survetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 196-1; DAfStb Rili IH ladu B

** kihi lubatud kogupaksus vastavalt ZTV-ING 50 mm

p. m. = pole määratud

Märkus. Kõik värske ja tahke mördi testid temperatuuril 20 ° C ± 2 ° C, Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värske / tahke mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamistvett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid

GISCODE: ZP1

PAGEL-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1

Täiteained: vastavalt DIN EN 12620

Lisaained: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ), DIN EN 13263 (lendtuhk, ränidioksiid, jne.)

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Puhasta korralikult, eemalda kõik lahtised tükid, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. kasutades liivapritsi või mõnda muud sarnast vahendit kuni täiteaine on näha. Tuleb saavutada korralikult kandev ja nakkuv pind (1,5 N/mm², KEW ≥ 1,0 N/mm²).

Niisutamine:

Umbes 6-24 tundi enne segu paigaldamist hoia pinnad korralikult märjad kuni kapillaarse küllastumiseni.

Terasarmatuur:

Puhasta kogu rooste välja paistvalt armatuurraualt, kuni paistab puhas metall, vastavalt puhastusaste SA 2½ vastavalt DIN EN ISO 12944-4.

KORROSIOONIKAITSE:

Katke pintsliiga roostest puhastatud armatuurrauale kaks kihti **RM02** KORROSIOONIKAITSE JA NAKKEKIHT.

SEGAMINE:

Segu on valmis kasutamiseks – sega ainult veega. Palun jälgige instruksioone kotil õige vee koguse jaoks ja kalla alguses 2/3 veest sobivasse segumasinasse, (nt. horisontaalsesse sundsegumasinasse) jättes osa vajalikust veest välja. Sega umbes 3 min., lisa väljajäänud vesi ja sega veel 2 min. kuni segu on homogeenne.

PAIGALDAMINE:

KÄSITSI PAIGALDUS:

NAKKEKIHT: Pintseldage **RM02** pintsli või harjaga eelnevalt niisutatud matt-niiskele betoonpinnale ilma vahedeta ja sügavale pooridesse. Järgnev mördiga katmine tuleb teha märg-märjale.

Paigaldage **CM20 PCC** tavaliste tööriistadega veel tahenemata nakkekihile, tihendage, levitage ja siluge.

MASINA KASUTAMINE:

CM20 SPCC MAWO-PAGEL-ÜHTLASE VOOLUGA-MÄRGPIHUSTAMINE:

Mörti võib pihustada tavaliste muutuva kiirusega käigukastiga sellele rakendusele sobivate kruvitoite-pumpadega. Hoidke pihustusotsakut võimalikult risti pihustuspinna, ca. 50 cm kaugusel. Esimene kiht mörti pihustatakse kõrge suruõhu survega, et suurendada naket. Muud pihustuskihid kantakse edastuskiirusega ja suruõhutoega, mis on reguleeritud vastavalt vastava komponendi asukohale. Järeltöötlus ja silumine.

Pinnakatted saab peale kanda kohe pärast pihustamise lõppu.

Kompressor: 5 m³/min, 5 Bar
Temperatuuride vahemik: + 5 °C kuni + 35 °C
Segamisvesi: Joogivee kvaliteet

JÄRELHOOLDUS:

Väljapaistvad töödeldud pinnad tuleb kaitsta liiga kiire kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepeaste, jne.) koheselt peale paigaldust ja 3-5 päeva jooksul.

Sobilikud järelhooldusmeetodid:

Veega niisutamine, kilega katmine, termokile või niiskust säilitavad katted.