

SUPERTUGEV JOOTEBEToon C80/95

HF10 PAGEL-SUPERTUGEV JOOTEBEToon (0-1 mm)

KATSEsertIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Vastavussertifikaadi DAfStb direktiiv (VeBMR) "Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel" (Tsemendi baasil betooni ja jootebetooni tootmine ja kasutamine) (QDB - Saksa ehituskemikaalide kvaliteediliit)
- › Tehase tootmiskontroll vastavalt DIN EN 1504-6
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001:2015

OMADUSED

- › Suur voolavus
- › Madal vee-tsemendi suhe
- › Ränidioksiidi lisanditega
- › Suur tugevus 24 tunni pärast ja suur lõpptugevus
- › Pumbatav pikkade vahemaade tagant
- › Kontrollitud ja võrdne paisumine koos tugeva nakkega betoonvundamendi ja masina põhjaplaadi vahel
- › Ehitusmaterjalide klass A1 vastavalt Euroopa Komisjoni 26. septembri 2000. aasta otsusele 2000/605 / EÜ (avaldatud Euroopa Liidu Teatajas L258)

KASUTUSALAD

- › Vuugi jootebetoon
- › Õnaruste täitmine
- › Monteeritavate osade jootmine

BETooni KORROSIONIGASEOTUD NIISKUKLASS, MIS ON PõHJUSTATUD LEELISE RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONIST

Niiskuklass	WO	WF	WA	WS
HF10	•	•	•	•

Kõik PAGELtoodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DINEN 12620 leelisestundlikkusklassile EI ja pärinevad ohutest allikatest

KOKKUPUUTEKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1234	123	123	1234	123*	123	
HF10	•	••••	••••	••••	••••	••	••

* having sulfate attack above 200 mg/l, XA1 is valid

Klassifikatsioon vastavalt DAfStb VeBMR juhistele:

	Voolavusklass	Väljavooluklass	Kahanemisklass	Varajase tugevuse klass	Survetugevusklass
HF10	Klassifikatsioon f3	-	SKVM I	A	C80/95



TEHNILISED ANDMED

TÜÜP		HF10
Tera suurus	mm	0-1
Valukihi paksus	mm	5-30 (100)***
Vee kogus	max. %	12
Kulu (kuiv segu), u.	kg/m ³	2.000
Värske segu tihedus u.	kg/m ³	2.300
Töötlemisaeg u.	min	≥ 90
Voolavus	mm	≥ 750
Paisumine	24 h Mahu %	≥ 0,1
Survetugevus**	1 d N/mm ²	≥ 70
	7 d N/mm ²	≥ 90
	28 d N/mm ²	≥ 115
Paindetugevus*	1 d N/mm ²	≥ 8
	7 d N/mm ²	≥ 13
	28 d N/mm ²	≥ 15
E-Moodul	28 d N/mm ²	≥ 35.000

* Testing of bending tensile in accordance with DIN EN 12390-5

** Testing of compressive strength accordance with DIN 123905-3

*** Vastavalt E DIN 188088-5: 2017-12

Märkus: Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR direktiivile.

Värske ja tahke mördi testid temperatuuril 20 °C ± 2 °C, proovide säilitamine 24 tundi, kuni tugevuskontrollini, vees 20 °C ± 2 °C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värsket / tahket mördi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

Säilitamine: 9 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1.000kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid

GISCODE: ZP1

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

Puhasta korralikult, eemalda kõik lahtised tükid, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. kasutades liivapritsi või mõnda muud sarnast vahendit, kuni täiteaine on nähtaval. Tuleb saavutada korralikult kandev ja nakkuv pind (1,5 N/mm², KEW ≥ 1,0 N/mm²).

Niisutamine:

Umbes 6-24 tundi enne segu paigaldamist hoia pinnad korralikult märjad kuni kapillaarse küllastumiseni.

Armeering:

Puhasta kogu rooste välja paistvalt armatuurraualt, kuni paistab puhas metall, vastavalt puhastussaste SA 2 ½ vastavalt DIN EN ISO 12944-4.

Mitte terasest metallid:

Tsement ja tsemendi baasil ehitusmaterjalid võivad põhjustada paigaldusala üleminekukohtadel lahustamist.

Reageerib värviliste metallidega (nt. alumiinium, vask, tsink).

Palun kontakteeruge meiega tehnilise nõu saamiseks.

RAKETIS:

Turvaline tihe ja stabiilne. Betoonalusele tihendatud. Kasutage mitteimavat raketist.

Jootebetooni väljaulatumine:

Ärge ületage lubatud 50 mm valu üleulatust - konstruktiivsed spetsifikatsioonid. Suure dünaamika puhul pingestatud ja eelpingestatud põhjaplaadid ja masinate vundamendid on suure surve all ka nurkadest, st. jootebetoon peab olema valatud kasutades 45 kraadist faasi välisnurgal, või löikama faasi koheselt, enne kui betoon on tahenenud. See väldib tekkivate pingete kuhjumise ja purunemise (pidage kinni staatilistest ja konstruktsioonilistest spetsifikatsioonidest).

SEGAMINE:

Segu on valmis kasutamiseks - sega ainult veega. Palun jälgige instruksioone kotil õige vee koguse jaoks ja kalla kõik peale väikese jäägi puhtasse ja sobivasse segumasinasse (nt. horisontaalne sundsegumasin). Lisa kuiv segu ja sega vähemalt 3 min., lisa väljajäänud vesi ja sega veel 2 min kuni segu on homogeenne mass.

PAIGALDAMINE:

Vala ühtlaselt pideva joana alustades ühest nurgast või küljest. Kui valamine toimub suurtele pindadele, siis soovime alustada plaadi keskelt kasutades toru. Masina paigaldamisel vala kõigepealt täis ankrupoltide augud (augu ülemise ääreni) ja alles siis jätkka ülejäänud plaadiga.

Temperatuuride vahemik: + 5 °C kuni + 35 °C
Segamisvesi: Joogivee kvaliteet

JÄRELHOOLDUS:

Väljapaistvad valatud pinnad tuleb kaitsta liiga kiire kuivamise eest (tuul, tuuletõmbus, otsene päikesepaiste, jne.) koheselt peale valu ja 3-5 päeva jooksul.