

VUUGISEGU

VS[®]-P VUUGISEGU (0-2 mm)

KATSECERTIFIKAADID JA TUNNISTUSED

- › Ehitusjärelvalve üldine kinnitus Z-21.8-1792 süsteemile **PFEIFER-VS[®]-BZ**
- › Ehitusjärelvalve üldine kinnitus Z-21.8-1929 süsteemile **PFEIFER-VS[®]-ISI**
- › Vastavussertifikaadi DAfStb juhend (VeBMR) "Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel" (Tsemendiga seotud jootebetooni ja mördi tootmine ja kasutamine) (QDB)
- › Ettevõtte sertifikaat vastavalt DIN EN ISO 9001:2015

OMADUSED

- › Mittekahanev tiksotroopse konsistentsiga ja väga hea vormimisvõimega eelvalmistatud vuugitäide
- › Segusid on lihtne toota kahelabaliste käsikserite, sundsegumasinade ja sobivate pidevate segamis ja edastussüsteemiga kaasaegses "segamise tehnoloogias"
- › Pumbatav müügilolevate kruvipumpadega, mille voolukiirused on kohandatavad vuugi suurusega
- › Arendab väga suuri varaseid ja lõplikke tugevusi.
- › Kontrollitud paisumine ja seega optimaalne nihkeühendus täidetud liigendite ristlõigetes
- › Kontrollitud paisumine ja tulemuseks optimaalne ühendus täidetud vuukides
- › Veekindel
- › Vastab ehitusmaterjalide klassile A1 (mittesüttiv) nõuetele vastavalt Euroopa Komisjoni 26. septembri 2000. aasta otsusele 2000/605 / EÜ (avaldatud Euroopa Liidu Teatajas L258)

KASUTUSALAD

- › **PFEIFER-VS®** ISI/BZ-Systems ^{3D} reguleerimisalasse kuuluva ehitusameti määruste alusel heaks kiidetud vuugisegu
- › Raudbetoonist elementide vertikaalsete ja horisontaalsete vuukide täitmine
- › Hoone vuukide, vahede ja õõnsuste täitmine

BETOONI KORROSIONIGA SEOTUD NIISKUSKLASS, MIS ON PÕHJUSTATUD LEELISE RÄNIDIOKSIIDI REAKTSIOONIST

Niiskusklass	WO	WF	WA	WS
VS®-P	•	•	•	•

Kõik PAGEL® toodetes kasutatud täitematerjalid on vastavuses DIN EN 12620 leelisetundlikkusklassile EI ja pärinevad ohututest allikatest.

KOKKUPUUTEKLASSI MÄÄRAMINE VASTAVALT: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1234	123	123	123	1234	123*	123
VS®-P	•	••••	•••	•••	•••	••	•

* Sulfaadirünnak kuni 600 mg/l

Kaitsemeetmed vastavalt DIN 1045-2

Klassifikatsioon vastavalt DAfStb VeBMR juhisteile:

	Voolavusklass	Voolu klass	Kahanemisklass	Varajase tugevuse klass	Survetugevusklass	
VS®-P	Klassifikatsioon	plastiline	-	SKVM II	A	C55/67

TEHNILISED ANDMED

TÜÜP			VS [®] -P
Tera suurus		mm	0-2
Valukihi paksus*		mm	10-40
Vee kogus	max.	%	13
Kulu (kuiv segu), u.		kg/m ³	2,000
Töötlemisaeg u.	20 °C	min	60
Valgumise mõõt vastavalt DIN EN 13395 1. osale.		mm	170
Valgumise mõõt ehitusobjektile tehtud test **		mm	70-160
Paisumine	24 h	Mahu %	≥ 0,1
Survetugevus***	1 d	N/mm ²	≥ 40
	7 d	N/mm ²	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 80
Paindetugevus***	1 d	N/mm ²	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 8

* **PFEIFER-VS[®]** Rail System^{3D} elementide vuukide täitmisel ei ole oluline

** Valgumise mõõtmine kohapeal. Alternatiivina PVC toruga, mille siseläbimõõt on 70 mm, kõrgus 100 mm, kaetud raketise õliga, valage niiskele, siledale plaadile ja mõõtke.

*** Paindetugevuse ja survetugevuse katsetamine vastavalt DIN EN 196-1

Märkus. Kõik esitatud testimisväärtused vastavad DAfStb VeBMR direktiivile

Värske ja tahke mõrdi testid temperatuuril 20 ° C ± 2 ° C, proovide säilitamine 24 tundi, kuni tugevuskontrollini, vees 20 ° C ± 2 ° C. Kõrgem või madalam temperatuur põhjustab värsket / tahket mõrdi omaduste ja katsetulemuste erinevusi. Sõltuvalt temperatuurist saab konsistentsi reguleerida segamisvett pisut vähendades.

Säilitamine: 12 kuud. Jahedas, kuivas, pluskraadidel. Algses suletud pakendis.

Pakend: 25 kg kott, euroalus 1,000 kg

Ohuklass: mitte ohtlik kaup, järgige pakendil olevaid juhiseid.

GISCODE: ZP1

PAGEL-TOOTE KOOSTISEST:

Tsement: vastavalt DIN EN 197-1

Täiteained: vastavalt DIN EN 12620

Lisaained: vastavalt DIN EN 450, üldine ehitusjärelvalve luba (abZ),
DIN EN 13263 (lendtuhk, ränidioksiid, jne.)

Lisand: vastavalt DIN EN 934-4

PAIGALDUS

ALUSPINNA ETTEVALMISTUS:

SUBSTRATE:

Puhasta korralikult, eemalda kõik lahtised tükid, võimalik tsemendipiim ja mustus, jne. kasutades liivapritsi või mõnda muud sarnast vahendit kuni täiteaine on nähtaval. Tuleb saavutada korralikult kandev ja nakkuv pind ($1,5 \text{ N/mm}^2$, $\text{KEW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Mitte terasest metallid:

Tsement ja tsemendi baasil ehitusmaterjalid võivad põhjustada paigaldusala üleminekukohtadel lahustumist. Reageerib värviliste metallidega (nt. alumiinium, vask, tsink).

Palun kontakteeruge meiega tehnilise nõu saamiseks.

PFEIFER-VS® SIDEAASA SÜSTEEMID:

Enne monteerimist eemaldage kattelint ja keerake trossi silmused soovitud asendisse. Vajadusel tuleb eemaldada nakkumist segavad ja / või lahtised komponendid (määrde, õli jne). Pärast monteeritavate betoondetailide paigutamist, tuleb vastavalt ehitusjärelvalveameti kinnitustele paigaldada kogu vuugi ulatuses läbi silmuste armatuurterasest Ø 12 mm.

VS®-SIDEAASA profiilide sisemust pole vaja eelnevalt niisutada.

RAKETIS / SULGEMINE:

Tihendage valmis vuugi üks pool täielikult vahtnööri, kummivooliku või teise võimalusena **VS®-P VUUGISE-GUGA**. Pärast vuugi tihendamist **VS®-P VUUGISE-GUGA**-ga oodake, kuni mört on tahenenud. Seejärel täitke ülejäänud vuuk, mis on ühelt poolt suletud, vastasküljelt alt ülespoole.

SEGAMINE:

VS®-P JOOTEBETOON segatakse sundsegumasinaga. Kuiv mört on kasutamiseks valmis ja seda tuleb segada ainult veega. Valage ettenähtud kogus vett puhtasse anumasse, välja arvatud osa. Lisage kuiv mört ja segage vähemalt 3 minutit. Lisage järelejäänud vesi ja segage vähemalt veel 2 minutit, kuni segu on homogeenne.

TÄITMINE:

VS®-P VUUGISEGU pumbatakse vuuki sobiva, muutuva kiirusega, käigukastiga spiraalpumba abil, et kohandada edastuskiirus vuugi ristlõikega. Vuugi otsik (nt **VS®-P VUUGI OTSIK**) peaks olema varustatud etteandepumba kaujuhtimispldiga. Vuugi ristlõike täidetakse alumisest osast ülespoole, nii et otsik jääb alati mõnevõrra juba täidetud massi ja surub vuugis segu ilma õhutaskuteta üles.

Vuugi otsik suunatakse vaheldumisi vuugi mõlemale küljele, et saavutada täielik täitmine. Sobivad segupumbad: Putzmeister Strobl Stro-bot 406S; PFT N2V; Putzmeister S3V, Putzmeister S5; M-Tec Speedy P15V (ainult 380 V; Mader Variojet FU; Mader WM Mini.

Sobiv segamis- ja etteandepump: M-TEC Duo 2000.

Temperatuuride vahemik: + 5 °C kuni + 35 °C
Segamisvesi: Joogivee kvaliteet

JÄRELTÖÖTLUS:

Koheselt peale vuugi täitmist eemalda paigaldatud raketis ja silu vuugisegu eelnevalt valmistatud elementide servadega tasaseks.

JÄRELHOOLDUS:

Sõltuvalt ilmast võib osutuda vajalikuks vuukide kaitsmine vee aurustumise või liigse väljapese-mise eest (vihma korral). Kõik sellised meetmed peavad vastama spetsifikatsioonidele, mis on täpsustatud DIN 1045-3: 2008-08, punkt 8.7.